10.11.2004

\Box JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

5月12日 2004年

REC'D 0 4 JAN 2005

WIPO

PCT

묵 番 # 願 Application Number: 特願2004-142749

[ST. 10/C]:

[JP2004-142749]

出 Applicant(s): 人

高麗 寛紀

タマ化学工業株式会社

PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN **COMPLIANCE WITH** . RULE 17.1(a) OR (b)

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 2004年12月17日



タマ化学工業株式会社内

特許願 【書類名】 AE0905K 【整理番号】 平成16年 5月12日 【提出日】 特許庁長官殿 【あて先】 C07D213/81 【国際特許分類】 【発明者】 徳島県徳島市川内町富吉230-2 【住所又は居所】 高麗 寛紀 【氏名】 【発明者】 埼玉県八潮市新町29番地 タマ化学工業株式会社内 【住所又は居所】 五十嵐 喜雄 【氏名】 【発明者】 埼玉県八潮市新町29番地 【住所又は居所】 延嶋 浩文 【氏名】 【発明者】 埼玉県八潮市新町29番地 タマ化学工業株式会社内 【住所又は居所】 日時 聡 【氏名】 【特許出願人】 501046958 【識別番号】 高麗 寛紀 【氏名又は名称】 【特許出願人】 【識別番号】 595137941 【氏名又は名称】 タマ化学工業株式会社 【代理人】 【識別番号】 100077698 【弁理士】 吉田 勝広 【氏名又は名称】 【電話番号】 03-3863-2071 担当 【連絡先】 【選任した代理人】 100098707 【識別番号】 【弁理士】 近藤 利英子 【氏名又は名称】 【先の出願に基づく優先権主張】 特願2003-380664 【出願番号】 平成15年11月11日 【出願日】 【手数料の表示】 【予納台帳番号】 010135 16.000円 【納付金額】 【提出物件の目録】 特許請求の範囲 1 【物件名】 明細書 1 【物件名】

要約書 1

0302140

0401153

【物件名】

【包括委任状番号】 【包括委任状番号】 【書類名】特許請求の範囲 【請求項1】 下記一般式(1)

で表されるピリジン化合物と、下記一般式(2)

一般式(2)

で表されるジオール類とを、強塩基の存在下に反応させることにより、下記一般式 (3)

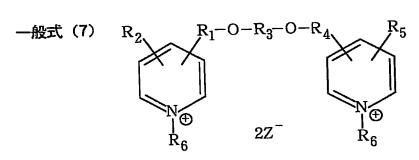
で表されるピリジン化合物を製し、該化合物と下記一般式 (4)

で表されるピリジン化合物とを強塩基の存在下に反応させることにより下記一般式 (5)

で表されるピリジン化合物を製し、該化合物と下記一般式(6)

一般式 (6) R₆-Z

で表されるハロゲン化合物もしくはスルホン酸エステル化合物とを反応させることを特徴 とする下記一般式 (7)



(但し、上記一般式(1)~(7)において、AおよびBは塩基の作用により脱離基とし て機能し、アルキルカチオンを生成し得る置換基であり、XおよびYは無機、もしくは有 機のプロトン酸の対アニオンであり、mおよびnは $0 \sim 1$ であり、 R_1 および R_4 は、炭素 数1~4の直鎖もしくは分岐の同一または異なるアルキル基であり、R2およびR5は、水 素原子、同一または異なるハロゲン原子、低級アルキル基または低級アルコキシ基であり 、R3は、炭素数2~12の直鎖もしくは分岐のアルキル基であり、R6は、炭素数1~1 8の直鎖もしくは分岐のアルキル基であり、 Z は、塩素原子、臭素原子、ヨウ素原子もし くはOSO2R7基(R7は、低級アルキル基もしくは置換あるいは無置換のフェニル基で ある)である。)で表される殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

【請求項2】

前記一般式(1)で表わされる化合物と前記一般式(4)で表わされる化合物とが同一 である請求項1に記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

【請求項3】

前記一般式(1)と前記一般式(4)における R_1 および R_4 が、 CH_2 基であり、 R_2 お よびR5が、水素原子である請求項1に記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

【請求項4】

前記一般式(2)で表されるジオール類が、1,4ープタンジオールである請求項1に 記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

【請求項5】

前記一般式 (1) \sim (7) における R_1 および R_4 が、 CH_2 基であり、 R_2 および R_5 が 水素原子であり、R₃が、炭素数2~12の直鎖もしくは分岐のアルキル基であり、Aお よびBが塩素原子、臭素原子またはヨウ素原子であり、XおよびYが塩素アニオン、臭素 アニオン、ヨウ素アニオン、低級アルキルスルホニルオキシアニオン、置換もしくは無置 換のベンゼンスルホニルオキシアニオン、低級アルキルカルボキシアニオン、置換もしく は無置換のベンゼンカルボキシアニオンまたはアセトキシアニオンであり、mおよびnが 0~1である請求項1に記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

【請求項6】

前記AおよびBが、塩素原子であり、前記XおよびYが塩素アニオン、ベンゼンスルホ ニルオキシアニオンまたはアセトキシアニオンである請求項 5 に記載の殺菌性ピリジン化 合物の製造方法。

【請求項7】

前記強塩基が、アルカリ金属またはその水素化物、アルキルリチウム、フェニルリチウ ムおよびアルカリ金属アルコキサイドのうちの少なくとも1種である請求項1に記載の殺 菌性ピリジン化合物の製造方法。

【請求項8】

前記強塩基が、ナトリウムターシャリプトキサイドもしくはカリウムターシャリプトキ サイドである請求項1に記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

【請求項9】

前記反応を溶媒中で行ない、該溶媒が、非プロトン性極性溶媒である請求項1に記載の 殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

【請求項10】

前記溶媒が、ジメチルホルムアミドである請求項9に記載の殺菌性ピリジン化合物の製 造方法。

【請求項11】

前記一般式(3)で表される化合物を単離することなく、連続的に一般式(4)で表さ れる化合物と反応させる請求項1に記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

【請求項12】

前記一般式(3)における R_1 が、炭素数 $1\sim 4$ の直鎖もしくは分岐のアルキル基であ り、R2が、水素原子、ハロゲン原子、低級アルキル基または低級アルコキシ基であり、 R₃が、炭素数2~12の直鎖もしくは分岐のアルキル基である請求項1に記載の殺菌性 ピリジン化合物の製造方法。

【請求項13】

前記R₁がCH₂基であり、R₂が水素原子である請求項12に記載の殺菌性ピリジン化 合物の製造方法。

【請求項14】

前記 R_1 が、 CH_2 基であり、 R_2 が、水素原子であり、 R_3 が、炭素数4の直鎖のアルキ ル基である請求項12に記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

【請求項15】

前記 R_1 が、炭素数 $1\sim4$ の直鎖もしくは分岐のアルキル基であり、前記 R_2 が水素原子 、ハロゲン原子、低級アルキル基または低級アルコキシ基であり、前記R3が、炭素数2 $\sim 1~2$ の直鎖もしくは分岐のアルキル基であり、 R_4 が炭素数 $1\sim 4$ の直鎖もしくは分岐 のアルキル基であり、前記R5が、水素原子、ハロゲン原子、低級アルキル基または低級 アルコキシ基である請求項1に記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

【請求項16】

前記 R_1 および R_4 が、 CH_2 基であり、前記 R_2 および R_5 が、水素原子である請求項15 に記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

【請求項17】

前記R3が、炭素数4の直鎖のアルキル基である請求項15に記載の殺菌性ピリジン化 合物の製造方法。

【請求項18】

前記 R_6 が、炭素数 $1\sim18$ の直鎖もしくは分岐のアルキル基であり、前記Zが、塩素 原子、臭素原子またはヨウ素原子である請求項1に記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方 法。

【請求項19】

前記 R6が、炭素数8の直鎖のアルキル基である請求項18に記載の殺菌性ピリジン化 合物の製造方法。

【請求項20】

前記 R 6 が、炭素数 8 の直鎖のアルキル基であり、前記 Z が、臭素原子である請求項 1 8に記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

【請求項21】

前記一般式(5)で表されるピリジン化合物と前記一般式(6)で表されるハロゲン化 合物もしくはスルホン酸エステル化合物の反応に使用する溶媒が、低級脂肪族アルコール または非プロトン性極性溶媒である請求項1に記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

【請求項22】

前記溶媒が、ジメチルホルムアミドである請求項21に記載の殺菌性ピリジン化合物の 製造方法。

【請求項23】

前記溶媒を使用せず、前記一般式(6)で表されるハロゲン化合物もしくはスルホン酸 エステル化合物を過剰に使用する請求項1に記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

【請求項24】

前記一般式 (5) で表されるピリジン化合物を単離することなく、前記一般式 (6) で

表されるハロゲン化合物もしくはスルホン酸エステル化合物と反応させる請求項1に記載 の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

【書類名】明細書

【発明の名称】殺菌性ピリジン化合物の製造方法

【技術分野】

[0001]

本発明は、殺菌性を有する新規なピリジン化合物の工業的製造方法に関する。

【背景技術】

[0002]

細菌や真菌などに抗菌活性を発揮するビス第四級アンモニウム塩化合物は古くから知ら れており、現在も抗菌剤として広く実用化されている。しかしながら、現在用いられてい る抗菌性のビス第四級アンモニウム塩化合物は、通常、抗菌活性は優れているが、同時に 生分解生成物の残留毒性も高いため、実際の使用に関しては、環境に対する安全性と水に 対する溶解性および安定性に問題があり、その適用範囲には制限があった。また、従来の ビス第四級アンモニウム塩化合物は、抗菌力が糖質、蛋白質および脂質などに拮抗され、 抗菌力がpHの低い(酸性)領域では低下し、かつ細胞芽胞に効果がないなどの欠点があ った。

[0003]

そこで、下記一般式(A)および(B)で表されるビス第四級アンモニウム塩化合物(特許文献1参照)や、

—般式(A)

$$R^2-Y^+$$
 O R^1 O Y^+-R^2 $2X^2$

一般式(B)

$$R^2-Y^{+}$$
 O
 R^1
 O
 $Y^{+}-R^2$
 $2X^{-}$

(上記式中、Yはピリジン環、キノリン環、イソキノリン環またはチアゾリン環を、 \mathbb{R}^1 は炭素数2~10のアルキレン基あるいはアルケニレン基を、R²はYの窒素原子に結合 した炭素数6~18のアルキル基を示し、いずれも置換基を含んでもよい。Xはアニオン を示す。)

[0004]

下記一般式 (C) で表されるビス第四級アンモニウム塩化合物 (特許文献 2 参照)、

一般式(C)

$$R_4-Z^{+}-C_{-N-R_3-N-C_3-R_2}^{O}$$

(上記式中、Zはピリジン環を示し、 R_1 および R_2 は同一または異なり、各々水素原子ま たは炭素数1~6のアルキル基を示し、R3は炭素数3~18のアルケニレン基を示し、 R4はZの環窒素原子に結合した炭素数6~18のアルキル基またはアルケニル基を示し 、 X はアニオンを示す。)

[0005]

下記一般式(D)で表されるビス第四級アンモニウム塩化合物(特許文献3参照)が報 告されている。

-般式(D)

$$R_{2}$$
— Z_{-}^{1} R_{4} R_{3} — S — Z_{-}^{1} R_{4} R_{4} R_{4} R_{4} R_{4}

(上記式中、 Z はピリジン環またはキノリン環を、R3は炭素数 2 ~ 18のアルキレン基 あるいはアルケニレン基を、R4はZの窒素原子に結合した炭素数6~18のアルキル基 を示し、いずれも置換基を含んでもよい。R1およびR2は同一または異なって、Zの窒素 原子以外の原子に結合した炭素数1~3のアルキル基、水酸基、アミノ基、炭素数1~3 のアルコキシ基あるいは水素原子を、Xはアニオンをそれぞれ示す。)

[0006]

【特許文献1】特開平8-301703号公報

【特許文献2】特開平10-095773号公報

【特許文献3】特開平6-321902号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0007]

上記の従来公知のビス第四級アンモニウム塩化合物よりも抗菌活性に極めて優れ、かつ 生分解後の化合物は、残留毒性が少なく、地球環境に優しいビス第四級アンモニウム塩化 合物の開発が強く望まれている。

従って本発明の目的は、入手の容易なピリジン化合物を出発原料として、簡便、かつ安 価に新規な殺菌性ピリジン化合物を提供することにある。

【課題を解決するための手段】

[0008]

本発明は、下記一般式(7)

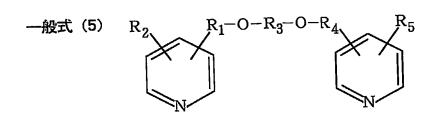
(但し、上記一般式 (7) において、 R_1 および R_4 は、炭素数 $1 \sim 4$ の直鎖もしくは分岐 の同一または異なるアルキル基であり、R2およびR5は、水素原子、同一または異なるハ ロゲン原子、低級アルキル基または低級アルコキシ基であり、R3は、炭素数2~12の 直鎖もしくは分岐のアルキル基であり、R6は、炭素数1~18の直鎖もしくは分岐のア ルキル基であり、Zは、塩素原子、臭素原子、ヨウ素原子もしくはOSO2R7基(R7は 、低級アルキル基もしくは置換あるいは無置換のフェニル基である)である。)で表され る殺菌性ピリジン化合物の製造方法を提供する。当該化合物は抗菌性化合物として有用で ある。

上記化合物を製造する場合、以下の2つの工程に大別される。なお、以下の説明におい $TR_1 \sim R_7$ およびZは前記と同一意義を有するので、以下においては $R_1 \sim R_7$ およびZの 説明は省略する。

[0009]

すなわち、

1) 一般式(5)



で表されるピリジン化合物の合成。

[0010]

2) 前記一般式 (5) の化合物と一般式 (6)

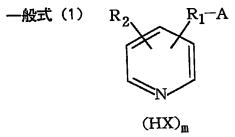
一般式(6)

$$R_6 - Z$$

で表されるハロゲン化合物もしくはスルホン酸エステル化合物の反応による前記一般式(7) の殺菌性ピリジン化合物の合成。

[0011]

本発明者らは、最初に、前記一般式(5)で表される新規なピリジン化合物の合成方法 について以下の計画を立案した。すなわち、一般式(1)



(但し、式中のAは、塩基の作用により脱離基として機能し、アルキルカチオンを生成し 得る置換基であり、R1およびR2は前記の通りであり、Xは無機もしくは有機のプロトン 酸の対アニオンであり、mは $0\sim1$ である)で表されるピリジン化合物(m=0)もしく はその塩 (m=1) と、下記一般式 (2)

一般式(2)

$$HO-R_3-OH$$

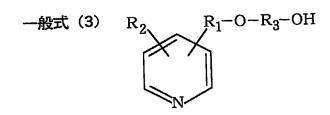
で表されるジオール類の求核置換反応によるエーテル結合生成である。この場合、ジオー ル類は塩基によりアルコキシドを生成して活性化される必要がある。前記一般式(1)の 塩を使用した場合には、該塩を中和するに足る塩基がさらに必要となる。

[0012]

本発明者らは、本計画に従い、

- 1) 脱離基として機能する置換基の選択。
- 2) 脱離を可能ならしめる塩基の選択。
- 3) 脱離を可能ならしめる溶媒種の選択。
- 4) 高選択的な反応条件の選択。

を主たる目的として鋭意研究を進めた結果、下記一般式 (3)



で表されるピリジン化合物の効率的な製造方法を見いだした。

[0013]

次に、本発明者らは、前記一般式(3)で表されるピリジン化合物と下記一般式(4)

(但し式中のBは塩基の作用により脱離基として機能し、アルキルカチオンを生成し得る 置換基であり、Yは無機もしくは有機のプロトン酸の対アニオンであり、R4およびR5は 前記の通りであり、Bは前記Aと同一でも異なっていてもよく、Yは前記Xと同一でも異 なっていてもよく、R4は前記R1と同一でも異なっていてもよく、R5は前記R2と同一で も異なっていてもよく、nは0~1であり、前記mと同一でも異なっていてもよい)で表 されるピリジン化合物 (n=0) もしくはその塩 (n=1) の求核置換反応による第2の エーテル結合の生成において、

- 1) 脱離基として機能する置換基の選択。
- 2) 脱離を可能ならしめる塩基の選択。
- 3) 脱離を可能ならしめる溶媒種の選択。
- 4) 高選択的な反応条件の選択。

に着目して鋭意検討を進めた。該反応において、前記一般式 (3) で表されるピリジン化 合物は塩基によりアルコキシドを生成して活性化される必要がある。また、前記一般式(4) の塩を使用する場合は、該塩を中和するに足る塩基が必要になる。種々検討の結果、 本発明者らは、前記一般式 (5) で表されるピリジン化合物の効率的な製造方法を見いだ し、本発明を完成させるに至った。なお、以下の説明においてA、B、X、Y、mおよび nは前記と同一意義を有するので、以下においてはA、B、X、Y、mおよびnの説明は 省略する。

[0014]

最後に、本発明者らは前記一般式(5)で表されるピリジン化合物と一般式(6)で表 されるハロゲン化アルキルもしくはスルホン酸エステルの反応による、所望の前記一般式 (7) で表される殺菌性ピリジン化合物の合成条件について鋭意検討した結果、本発明を 完成するに至った。すなわち、本発明は、下記一般式(1)

で表されるピリジン化合物と、下記一般式(2)

一般式(2)

$$HO-R_3-OH$$

で表されるジオール類とを、強塩基の存在下に反応させることにより、下記一般式 (3)

で表されるピリジン化合物を製し、該化合物と下記一般式(4)

で表されるピリジン化合物とを強塩基の存在下に反応させることにより、下記一般式 (5)

で表されるピリジン化合物を製し、該化合物と下記一般式(6)

一般式 (6)

$$R_6-Z$$

で表されるハロゲン化合物もしくはスルホン酸エステル化合物とを反応させることを特徴 とする下記一般式 (7)

一般式 (7)
$$R_2$$
 R_1 R_3 R_5 R_6 $2Z^ R_6$

で表される新規な殺菌性ピリジン化合物の製造方法を提供する。

【発明の効果】

[0015]

本発明によれば、入手の容易なピリジン化合物を出発原料として、簡便、かつ安価に新 規な殺菌性ピリジン化合物を提供することができる。

【発明を実施するための最良の形態】

[0016]

次に好ましい実施の形態を挙げて本発明をさらに詳しく説明する。

前記一般式(1)で表されるピリジン化合物において、Aで示されるところの塩基の作 用により脱離基として機能し、カルボカチオンを生成し得る置換基としては、塩素原子、 臭素原子、ヨウ素原子、低級アルキルスルホニルオキシ基、置換もしくは無置換のベンゼ ンスルホニルオキシ基などが挙げられる。低級アルキルスルホニルオキシ基としてはメタ ンスルホニルオキシ基、エタンスルホニルオキシ基などが、置換もしくは無置換のベンゼ ンスルホニルオキシ基としては、ベンゼンスルホニルオキシ基、4-メチルベンゼンスル ホニルオキシ基、4ーメトキシベンゼンスルホニルオキシ基、4ークロロベンゼンスルホ ニルオキシ基などが挙げられる。

[0017]

一般式(1)において、R1で示されるところの炭素数1~4の直鎖もしくは分岐のア ルキル基としては、-CH2-基、- (CH2)2-基、- (CH2)3-基、- (CH2)4 -基、-CH₃CH-基、- (CH₃) ₂C-基、- (CH₃CH₂) C (CH₃) -基などが 挙げられ、R2は水素原子、フッ素原子、塩素原子、臭素原子、ヨウ素原子、メチル基、 エチル基、プロピル基、ブチル基、イソプロピル基、イソブチル基、ターシャリブチル基 、メトキシ基、エトキシ基、プロポキシ基、ブトキシ基などが挙げられる。置換基R1お よびR2の置換位置は特に限定されない。

[0018]

さらに、一般式(1)において、Xは塩素アニオン、臭素アニオン、ヨウ素アニオン、 低級アルキルスルホニルオキシアニオン、置換もしくは無置換のベンゼンスルホニルオキ シアニオン、低級アルキルカルボキシアニオン、置換もしくは無置換のベンゼンカルボキ シアニオンなどが挙げられる。ここで、低級アルキルスルホニルオキシアニオンとしては 、メタンスルホニルオキシアニオン、エタンスルホニルオキシアニオンなどが挙げられ、 置換もしくは無置換のベンゼンスルホニルオキシアニオンとしては、ベンゼンスルホニル オキシアニオン、4-メチルベンゼンスルホニルオキシアニオン、4-メトキシベンゼン スルホニルオキシアニオン、4-クロロベンゼンスルホニルオキシアニオンなどが挙げら れる。一方、低級アルキルカルボキシアニオンとしては、アセトキシアニオン、プロピオ ニルオキシアニオンなどが挙げられ、置換もしくは無置換のベンゼンカルボキシアニオン としては、ベンゾイルオキシアニオン、4-メチルベンゾイルオキシアニオン、4-メト キシベンゾイルオキシアニオン、4-クロロベンゾイルオキシアニオンなどが挙げられる

[0019]

一般式 (1) において、m=0の場合は、一般式 (1) の化合物は遊離のピリジン塩基 であり、m=1の場合は対応する種々の無機酸もしくは有機酸塩である。

[0020]

出発原料の一般式(1)で表されるピリジン化合物は、種々の方法で入手可能である。 例えば、2-クロロメチルピリジン、3-クロロメチルピリジン、4-クロロメチルピリ ジンなどの遊離塩基およびその塩、2ープロモメチルピリジン、3ープロモメチルピリジ ン、4-ブロモメチルピリジンなどの遊離塩基およびその塩、2-ヨードメチルピリジン 、3-ヨードメチルピリジン、4-ヨードメチルピリジンおよびその塩、2-(メタンス ルホニルオキシ) メチルピリジン、3 - (メタンスルホニルオキシ) メチルピリジン、4 (メタンスルホニルオキシ)メチルピリジンなどの遊離塩基およびその塩、2-(ベン ゼンスルホニルオキシ) メチルピリジン、3-(ベンゼンスルホニルオキシ) メチルピリ ジン、4-(ベンゼンスルホニルオキシ)メチルピリジンなどの遊離塩基およびその塩な どが使用できる。

[0021]

一般式(2)において、R₃が炭素数2~12の直鎖もしくは分岐のアルキル基を有す るジオール類は、種々の方法で入手可能であり、本発明に使用できる。例えば、エチレン グリコール、プロピレングリコール、1,2-プロパンジオール、1,4-ブタンジオー ル、1, 2 - $\it{\it{i}}$ $\it{\it{j}}$ $\it{\it{j}}$ $\it{\it{i}}$ \it{i} $\it{\it{i}}$ \it{i} \it , 6-ヘキサンジオール、1,8-オクタンジオール、1,10-デカンジオール、2-メチルー2, 4ーペンタンジオール、2ーエチルー1, 3ーヘキサンジオールなどのジオ ール類や2ープテンー1,4ージオールのような不飽和結合を有するジオール類、ジエチ レングリコール、トリエチレングリコールのようなエーテル結合を有するジオール類も使 用できる。

[0022]

一般式(2)で表されるジオール類に対して、一般式(1)で表されるピリジン化合物 もしくはその塩の使用量は1当量モルから1.5当量モルが好ましく、1当量モルから1 . 1 当量モルがさらに好ましい。

[0023]

一般式(1)で表されるピリジン化合物と一般式(2)で表されるジオール類の反応に より一般式(3)で表されるピリジン化合物を製する際には、種々の反応条件が可能であ る。本反応の実施には強塩基の存在が必須であり、これは一般式 (2) で表されるジオー ル類が対応するアルコキシドを生成することが重要だからである。本反応に使用できる強 塩基としては、金属リチウム、金属カリウム、金属ナトリウムおよびその水素化物、メチ ルリチウム、ブチルリチウムなどのアルキルリチウム類、フェニルリチウム、リチウムタ ーシャリブトキサイド、カリウムターシャリブトキサイド、ナトリウムターシャリブトキ サイドなどの第3級アルカリ金属アルコキサイドが挙げられ、経済性、安全性および簡便 性から、ナトリウムターシャリブトキサイドおよびカリウムターシャリブトキサイドが好 適である。これらの強塩基は単独で用いても、2種以上組み合わせて用いても差し支えな 6.1

[0024]

本反応においては、一般式 (1) で表されるピリジン化合物の遊離塩基を原料として使 用する場合、使用する強塩基は約1当量モルである。さらに、一般式(1)で表されるピ リジン化合物が塩を形成している場合は、使用する強塩基は、塩を中和するに足る約1当 量モルと所望の反応に消費される約1当量モルを合した約2当量モルである。但し、転化 率が低い場合は、一般式(1)で表されるピリジン化合物が消失するまで、強塩基を追加 しても差し支えない。塩を中和する際に使用する強塩基と、所望の反応に使用する強塩基 は、同一でも異なっていても差し支えない。本反応の実施にあたっては、一般式(1)で 表されるピリジン化合物が強塩基との接触によって変化しやすいため、予め、一般式 (2) で表されるジオール類と強塩基の反応によりアルコキシドを生成させ、該アルコキシド と一般式(1)で表されるピリジン化合物を処理するか、一般式(1)で表されるピリジ ン化合物と一般式 (2) で表されるジオール類を予め混合しておき、次いで、混合物中に 強塩基を添加することが好ましい。一般式(1)で表されるピリジン化合物が塩を形成し ている場合は、該化合物を遊離化させ得る量の強塩基を事前に添加し、前述の手順で処理 することが可能である。

[0025]

本反応は、通常、種々の溶媒の存在下に実施できるが、所望の反応に悪影響を及ぼさず 、かつ、所望の反応において良好な転化率および選択率を与える溶媒としては、非プロト ン性極性溶媒の使用が好ましい。非プロトン性極性溶媒としては、テトラヒドロフラン、 ジオキサンなどの環状エーテル系溶媒、ジメチルホルムアミド、N-メチルピロリドン、 ジメチルイミダゾリジノンなどのアミド系溶媒などが好適に使用されるが、経済性、後処 理の簡便さなどを考慮すると、ジメチルホルムアミドが最も好適な溶媒である。これらの 溶媒は、単独で用いても、2種以上を混合して用いても差し支えない。溶媒の使用量は、 原料である一般式(1)で表されるピリジン化合物もしくはその塩の溶解度および一般式 (2) で表されるジオール類の溶解度および反応中に生成するアルカリ金属塩の分散様態 を加味して、適宜選択できる。

[0026]

本反応の温度は、−20℃から使用する溶媒の常圧における沸点までを選択できる。好 ましい反応温度は、-20℃から室温であり、さらに好ましい反応温度は、-10℃から 10℃である。反応の進行は、薄層クロマトグラフィーや高速液体クロマトグラフィーな どで追跡でき、原料の消失をもって反応の終了を確認できる。

[0027]

本反応によって得られた、一般式(3)で表されるピリジン化合物は常法により、反応 混合物から取り出すことができる。例えば、反応終了後の混合物を固液分離することによ り生成したアルカリ金属塩を取り除き、母液を減圧下に濃縮した後、残液を水に分散後に 抽出し、抽出液を減圧濃縮すればよい。より高純度の化合物は、一般式(3)で表される ピリジン化合物の塩酸塩、酢酸塩、硫酸塩などの無機もしくは有機酸の塩を生成させ、必 要により、それらの再結晶を行った後に塩を中和し、常法で処理することで得ることがで きる。

[0028]

次いで、一般式 (3) で表されるピリジン化合物を、一般式 (4) で表されるピリジン 化合物もしくはその塩と強塩基の存在下に反応させることにより、一般式 (5) で表され るピリジン化合物を製することができる。

[0029]

一般式(4)で表されるピリジン化合物もしくはその塩としては、前述の一般式(1) で表されるピリジン化合物もしくはその塩と同様の化合物を選択できる。この場合、一般 式(4)で表されるピリジン化合物もしくはその塩と一般式(1)で表されるピリジン化 合物もしくはその塩において、 $R_1 \neq R_4$ もしくは $R_2 \neq R_5$ の場合には、得られた一般式(5)で表されるピリジン化合物は2つのピリジン環において、ピリジルアルキル基もしく は環上の置換基が異なる化合物となり、 $R_1=R_4$ であり、 $R_2=R_5$ の場合には、得られた 一般式(5)で表されるピリジン化合物は、2つのピリジン環において、ピリジルアルキ ル基もしくは環上の置換基が同一の化合物となる。

[0030]

さらに、一般式(3)で表されるピリジン化合物の製造において、使用する一般式(2) で表されるジオール類が対照型のジオールの場合、一般式(4) で表されるピリジン化 合物もしくはその塩と一般式(1)で表されるピリジン化合物もしくはその塩において、 $R_1 = R_4$ であり、 $R_2 = R_5$ の場合には、得られた一般式(5)で表されるピリジン化合物 は、左右対称の構造を有する化合物となる。

[0031]一般式(5)で表されるピリジン化合物は、一般式(3)で表される化合物を単離する ことなく製造することも可能である。例えば、前述のような操作で一般式 (3) で表され るピリジン化合物を反応系に生成させ、次いで、強塩基の存在下に一般式 (4) で表され るピリジン化合物を作用させればよい。この方法は、一般式(4)および一般式(1)で 表されるピリジン化合物もしくはその塩において、 $R_1 = R_4$ であり、 $R_2 = R_5$ の場合有効 であり、なおかつ、A=Bであり、X=Yである場合には極めて有効な手段である。

[0032]

一般式 (4) で表されるピリジン化合物もしくはその塩の使用量は、一般式 (3) で表 されるピリジン化合物に対して、 $1\sim1$. 5 当量の使用が好ましく、さらに、 $1\sim1$. 1当量の使用が好ましい。

[0033]

前述したように、一般式 (3) で表されるピリジン化合物と一般式 (4) で表されるピ リジン化合物もしくはその塩の反応においては、一般式 (4) で表されるピリジン化合物 もしくはその塩が強塩基との接触によって変化しやすいため、予め、一般式(3)で表さ れるピリジン化合物と強塩基の反応により、一般式(3)で表される化合物のアルコキサ イドを生成させた後に一般式 (4) で表されるピリジン化合物を加えるか、一般式 (3) で表されるピリジン化合物と一般式(4)で表されるピリジン化合物を予め混合しておき 、次いで、強塩基を添加することが好ましい。一般式(4) で表されるピリジン化合物が 塩を形成している場合は、該化合物を遊離化させ得る量、通常は約1当量モルの強塩基を 事前に添加し、前述の手順で処理することが可能である。

[0034]

本反応においては、一般式 (1) で表されるピリジン化合物もしくはその塩と、一般式 (2)で表されるジオール類の反応において選択した強塩基の使用が可能であり、それら は単独で用いても2種以上を組み合わせて用いても差し支えない。強塩基の使用量は、一 般式(4)で表されるピリジン化合物が遊離塩基の場合、その約1当量モルが好ましい。 但し、転化率が低い場合は、一般式(3)で表されるピリジン化合物および一般式(4) で表されるピリジン化合物が消失するまで、強塩基を追加しても差し支えない。

[0035]

本反応においては、一般式 (1) で表されるピリジン化合物もしくはその塩と、一般式 (2) で表されるジオール類の反応において選択した溶媒の使用が可能であり、それらは 単独で用いても、2種以上を組み合わせて用いても差し支えない。溶媒の使用量は、一般 式(3)で表されるピリジン化合物および一般式(4)で表されるピリジン化合物および その塩の溶解度や反応中に生成するアルカリ金属塩の分散様態により、適宜選択できる。

[0036]

本反応は、−20℃から使用する溶媒の常圧下での沸点までを選択できる。好ましい反 応温度は、−20℃から室温であり、さらに好ましい反応温度は、−10℃から10℃で ある。反応の進行は、薄層クロマトグラフィーや高速液体クロマトグラフィーで追跡でき 、原料の消失により反応の終了が確認できる。一般式(5)で表されるピリジン化合物は 、常法により反応混合物から取り出すことが可能である。該化合物が結晶性の場合、再結 晶を行うことでより高純度の化合物を得ることができる。該化合物が非結晶性の場合、該 化合物の一塩酸塩、二塩酸塩、一酢酸塩、二酢酸塩などの無機もしくは有機酸塩を生成さ せ、必要に応じてそれらの再結晶を行った後に塩を中和し、常法により取り出すことで、 高純度の化合物を得ることができる。

[0037]

次いで、一般式 (5) で表されるピリジン化合物と、一般式 (6) で表されるハロゲン 化合物もしくはスルホン酸エステル化合物を反応させることにより、所望の、一般式 (7)で表される、殺菌性ピリジン化合物を得ることができる。一般式(6)において、R6 は炭素数1~18の直鎖もしくは分岐のアルキル基が選択でき、Zは塩素原子、臭素原子 、ヨウ素原子などのハロゲン原子もしくはOSO2R7基で表される置換のスルホニルオキ シ基が選択できる。この際、R7は低級アルキル基もしくは置換あるいは無置換のフェニ ル基を選択できる。例えば、一般式 (6) で表されるハロゲン化合物としては、炭素数1 ~18の塩化アルキル、臭化アルキル、ヨウ化アルキルなどが挙げられ、スルホン酸エス テルとしては炭素数1~18の脂肪族アルコールの低級アルキルスルホン酸エステル、置 換あるいは無置換のペンゼンスルホン酸エステルが挙げられる。

[0038]

本反応において、一般式 (5) で表されるピリジン化合物に対する一般式 (6) で表さ れるハロゲン化合物もしくはスルホン酸エステル化合物の使用量は、理論的に2当量モル である。但し、転化率が低い場合、さらに一般式(6)の化合物を多く用いても差し支え なく、大過剰に用いた場合は、回収して再使用することも可能である。

[0039]

一般式(5)で表されるピリジン化合物と一般式(6)で表されるハロゲン化合物もし くはスルホン酸エステル化合物の反応においては溶媒の使用が可能である。好ましい溶媒 としては、低級脂肪族アルコール、非プロトン性極性溶媒が挙げられ、具体的には、メタ ノール、エタノール、プロパノール、イソプロパノール、ブタノール、イソブタノール、 ターシャリブタノール、アセトニトリル、プロピオニトリル、アセトン、メチルエチルケ トン、メチルイソブチルケトン、テトラヒドロフラン、ジオキサン、ジメチルホルムアミ ド、N-メチルピロリドン、ジメチルイミダゾリジノン、ジメチルスルホキシドなどが使 用できる。ジメチルホルムアミドは、該反応の転化率および選択率が良好であること、後 処理が簡便であること、経済性に優れていることなどから最も好ましい溶媒である。

[0040]

これらの溶媒は、単独で用いても、2種以上を混合して用いても差し支えない。溶媒の 使用量は、一般式(5)で表されるピリジン化合物、一般式(6)で表されるハロゲン化 合物もしくはスルホン酸エステル化合物の該溶媒への溶解度を考慮して適宜選択できる。

[0041]

一方、該反応は、溶媒を使用せず、一般式(6)で表されるハロゲン化合物もしくはス ルホン酸エステル化合物を過剰に使用して実施することも可能である。この場合、反応終 了後に、未反応の一般式 (6)で表される化合物は、反応混合物から分離、回収して再使 用することができ、極めて効率的、かつ、経済的である。

[0042]

本反応は、0℃から使用する溶媒もしくは一般式(6)で表される化合物の常圧におけ る沸点で実施できる。好ましい温度は、室温から100℃であり、さらに好ましい温度は 、40℃から80℃である。反応の進行は、高速液体クロマトグラフィーなどで追跡でき 、原料の消失と目的とする一般式(7)の殺菌性ピリジン化合物の生成量から反応の終了 を判断できる。

[0043]

さらに、該反応は、一般式 (5) で表されるピリジン化合物を単離することなしに、一 般式 (5) で表されるピリジン化合物を含有する反応混合物に一般式 (6) で表される化 合物を添加して連続的に実施することも可能である。この場合、一般式(5)の化合物の 製造に使用した溶媒をそのまま使用すればよい。

[0044]

一般式(7)で表される殺菌性ピリジン化合物は、常法により取り出すことが可能であ り、常温で固体の化合物は、適切な溶媒系からの結晶化が可能である。また、この場合、 適切な溶媒系を選択することにより、再結晶による精製が可能であり、高純度の目的物を 得ることができる。

【実施例】

[0045]

以下の実施例で本発明をさらに詳細に説明する。

<実施例1>

[下記構造式で示される化合物 (3-A) の合成]

化合物 (3 - A) CH_2 —O— $(CH_2)_4$ —OH

DMF (ジメチルホルムアミド) 75mlに1, 4-ブタンジオール8.24g (91 . 43mmol) を加え、氷冷下カリウムtertーブトキシド10. 3g(91. 79mm o 1)を添加し、室温で1.5時間撹拌した。

[0046]

このスラリー液に-8~-3℃で3-クロロメチルピリジン塩酸塩1.0g(6.10 mmol) およびカリウムtertーブトキシド0.68g(6.06mmol)を交互に添 加し、これを15回繰り返し、全量で3-クロロメチルピリジン塩酸塩15.0g(91 . 45mmol) およびカリウムtertーブトキシド10. 2g (90.9mmol) を添 加した。

[0047]

添加終了後、反応混合物をHPLC(条件1)で分析すると、3-クロロメチルピリジ ンのピークが確認されたので、3ークロロメチルピリジンのピークが消失するまで、カリ ウムtertーブトキシドを5℃以下で添加した。追加したカリウムtertーブトキシドは1. 13g(10.07mmol)であった。

[0048]

反応混合物を固液分離し、ケークをDMF30mlで洗浄、ろ洗液からDMFを減圧下 に留去して油状の粗生成物(化合物(3 - A)) 1 7. 1 g を得た。得られたオイルを HPLC(条件1)で分析すると、前記化合物(3-A)の面積%は76.0%であった。

[0049]

前記化合物 (3-A) の粗生成物を水30mlに溶解し、トルエンで洗浄した。その後 、水層に食塩6gを加え、ジクロロメタン20m1×2で抽出し、無水硫酸マグネシウム で脱水後、溶媒を留去し、油状の前記化合物(3-A)9.21g(収率(1,4-ブタ ンジオールより):57.2%)を得た。得られたオイルをHPLC(条件1)で分析す ると、面積%は99.4%であった。(1H-NMR (CDC13): δ1.67-1.7 5 (4 H, m, - (C $\underline{\text{H}}_2$) 2-), δ 2. 3 5 (1 H, s, O $\underline{\text{H}}$), δ 3. 5 2 - 3. 5 6 (2 H, t, J = 6. 0 Hz, $C\underline{H}_2$), δ 3. 64-3. 68 (2 H, t, J = 6. $0 \, \text{Hz}$, $C \, \underline{\text{H}_2}$), $\delta \, 4$. 52 (2 H, s, $C \, \underline{\text{H}_2}$), $\delta \, 7$. 27-7. 31 (1 H, m, arom<u>H</u>), δ 7.66-7.70 (1H, m, arom<u>H</u>), δ 8.52-8.56 (2 H, m, arom $\underline{H} \times 2$), MS (APC1): m/z=182 [M+H] +) [0050]

HPLC(条件1)

- ・カラム:Inertsil ODS-3(GL Sciences) 4. $6\,\mathrm{mm}\,\phi imes2\,5\,0\,\mathrm{mm}$
- ・カラム温度:15℃付近の一定温度
- ・移動相:A-0.5%酢酸アンモニウム水溶液、B-アセトニトリル A:B=70: 30 (一定)
- ·流量:1. 0 m l / m i n
- · 検出器: UV254 nm
- ·注入量: 20 µ L

[0051]

<実施例2>

[下記構造式で示される化合物 (5-A) の合成]

DMF 25 m 1 に前記化合物(3 - A)5. 0 g(27. 59 m m o 1)を加え、氷冷下カリウムtertーブトキシド3. 1 g(27. 63 m m o 1)を添加した。このスラリーに5~6℃で3-クロロメチルピリジン塩酸塩0. 5 g(3. 05 m m o 1)およびカリウムtertーブトキシド0. 3 4 g(3. 03 m m o 1)を交互に添加し、これを9回繰り返し、全量で3-クロロメチルピリジン塩酸塩4. 5 g(27. 43 m m o 1)およびカリウムtertーブトキシド3. 06 g(27. 27 m m o 1)を添加した。

[0052]

[0053]

反応混合物を固液分離し、ケークをDMF 3 0 m l で洗浄、ろ洗液からDMF を減圧下に留去した。この濃縮残液にジクロロメタン 2 0 m l を添加し、溶解液を飽和食塩水で洗浄後、溶媒を留去し、油状物 5.8 g を得た。この粗生成物 0.5 g についてシリカゲルカラムクロマトグラフィー(展開溶媒:クロロホルムーメタノール)で精製を行い、油状の前記化合物(5 - A) 0.3 g を得た。(1 H - NMR: δ 1.7 0 - 1.7 4(4 H , m, - (C H 2) 2 -) 、 δ 3.5 0 - 3.5 4(4 H , m, C H 2 × 2)、 δ 4.5 1(4 H , s,C H 2 × 2)、 δ 7.2 5 - 7.2 9(2 H , d d , J = 4.9 H z , 7.9 H z , a r o m H × 2)、 δ 7.6 5 - 7.6 9(2 H , d t , J = 1.7 H z , 7.9 H z , a r o m H × 2)、 δ 8.5 2 - 8.5 7(4 H , d d , J = 1.7 H z , 4.9 H z , a r o m H × 4)、MS(A P C 1):m/z = 2 7 3 [M+H] †)

[0054]

<実施例3>

[下記構造式の化合物(7-A)の合成]

化合物 (7 - A)

$$\begin{array}{c} H \\ & CH_2 - O - (CH_2)_4 - O - CH_2 \\ & + \\ & N \\ Br^- \\ & (CH_2)_7 \ CH_3 \end{array} \\ \begin{array}{c} H \\ & H \\ & + \\ & N \\ & Rr^- \\ & (CH_2)_7 \ CH_3 \end{array}$$

前記化合物 (5-A) 5.0g (18.36mmol) にオクチルブロマイド35.5g (183.8mmol) を加え、70~80℃で20時間反応を行った。

[0055]

反応混合物をHPLC(条件 2)で分析すると、前記化合物(5 - A)のピークは消失していた。反応混合物より上層のオクチルプロマイド層を分離し、下層油状物をアセトニトリルー酢酸エチル=1:3(v/v)混液に注加した。混合物を冷却し、析出結晶を 0 \mathbb{C} でろ過、減圧乾燥を行い、灰白色結晶 9.7 g(粗収率(前記化合物(5 - A)より)

:85%)を得た。

[0056]

得られた結晶2gについてアセトニトリルー酢酸エチル=1:3(v/v)混液で再結 晶を行い、微灰白色結晶の化合物(7-A)1.6gを得た。(m. p. 52~53℃、 $^{1}H-NMR$ (d⁶-DMSO) : δ 0. 82-0. 89 (6 H, t, J=5. 3 Hz, C $\underline{\text{H}}_3 \times 2$) 、 δ 1. 25-1. 34 (20H, m, - (C $\underline{\text{H}}_2$) 5-×2) 、 δ 1. 77-1. 80 (4 H, m, - (C<u>H</u>₂) ₂-×2) δ 2. 04-2. 09 (4 H, t, J=7) . 0 Hz, $C\underline{H}_2 \times 2$), δ 3. 70-3. 72 (4 H, t, J = 5. 9 Hz, $C\underline{H}_2 \times 2$), $\delta 4.67-4.71$ (4 H, t, J=7.0 Hz, C<u>H</u>₂×2), $\delta 4.84$ (4 H, s, $C_{\underline{H}_2} \times 2$), $\delta 8.$ 11-8. 15 (2H, dd, J = 6. 0Hz, 8. 0H z, $a r o m \underline{H} \times 2$), $\delta 8. 56 - 8. 59$ (2 H, d, J = 8. 0 Hz, $a r o m \underline{H}$ \times 2), δ 8. 69-8. 92 (4H, dd, J=6.0Hz, 13.1Hz, arom $\underline{H} \times 4$) 、MS (ESI) : m/z=579 [M-Br] +) .

[0057]

HPLC(条件2)

- א האב: Inertsil ODS-3(GL Sciences) 4. $6 \text{ mm} \phi \times 2.5.0 \text{ mm}$
- ・カラム温度:15℃付近の一定温度
- ・移動相:A-0.5%酢酸アンモニウム水溶液、B-アセトニトリル A:70%(1 2 m i n保持) → (1 0 m i n) →A: 5 0 % (1 4 m i n保持) →A: 7 0 %
- ·流量:1.0ml/min
- · 検出器: UV254nm
- · 注入量: 20 µ L

[0058]

<実施例4>

[前記化合物 (5-A) の合成:1,4-ブタンジオールカリウム塩-DMFスラリーに 3-クロロメチルピリジン-DMFスラリーを滴下]

DMF20mlに1, 4-ブタンジオール1.37g(15.20mmol)を加え、 氷冷下カリウムtertーブトキシド1. 71g(15. 24mmol)を添加し、室温で1 時間撹拌した。

[0059]

一方、DMF15mlに3-クロロメチルピリジン塩酸塩2.5g(15.24mmo 1) を加え、氷冷下カリウムtertーブトキシド1.71g(15.24mmol)を添加 した。1,4ープタンジオールーDMFスラリーに3ークロロメチルピリジンーDMFス ラリーを−17~−14℃で滴下した。

[0060]

反応混合物をHPLC (条件1) で分析すると、3-クロロメチルピリジンのピークが 確認されたので、カリウムtertーブトキシドを−10℃以下で3−クロロメチルピリジン のピークが消失するまで添加した。3ークロロメチルピリジンのピーク消失確認後、反応 混合物に氷冷下カリウムtertープトキシド1.71g(15.24mmol)を添加し、 先に調製したものと同量の3-クロロメチルピリジン-DMFスラリーを-20~-17 ℃で滴下した。反応混合物をHPLC(条件1)で分析すると、3ークロロメチルピリジ ンのピークが確認されたので、カリウムtertープトキシドを−10℃以下で3−クロロメ チルピリジンのピークが消失するまで添加した。3-クロロメチルピリジンのピーク消失 確認後、反応混合物を固液分離し、ケークをDMF25mlで洗浄、ろ洗液からDMFを 減圧下に留去した。

[0061]

この濃縮残液にジクロロメタン20mlを添加し、溶解液を飽和食塩水で洗浄後、溶媒 を留去し、油状の前記化合物(5-A)3.79g(粗収率(1,4-プタンジオールよ り):91.8%)を得た。得られたオイルをHPLC(条件1)で分析すると、前記化 合物 (5-A) の面積%は64.5%であった。

[0062]

<実施例5>

[前記化合物 (5-A) の合成: DMF-1, 4-プタンジオールー3-クロロメチルピ リジン塩酸塩のスラリーにカリウムtertーブトキシドを分割して添加]

DMF50mlに1, 4-ブタンジオール1.37g(15.20mmol)および3 -クロロメチルピリジン塩酸塩 5.0g(30.48mmol)を加え、-20~-13 ℃でカリウムtertーブトキシド6. 84g (60.96mmol)を10分割して添加し た。

[0063]

反応混合物をHPLC(条件1) で分析すると、3-クロロメチルピリジンのピークお よび前記化合物(3-A)のピークが確認されたので、3-クロロメチルピリジンのピー クおよび前記化合物(3-A)のピークが消失するまで、3-クロロメチルピリジン塩酸 塩とカリウムtertーブトキシドを−10℃以下で添加した。追加した3-クロロメチルピ リジン塩酸塩は1.0g(6.10mmol)、カリウムtertーブトキシドは8.7g(77. 53 mm o 1) であった。

[0064]

反応混合物を固液分離し、ケークをDMF25mlで洗浄、ろ洗液からDMFを減圧下 に留去した。この濃縮残液にジクロロメタン20mlを添加し、溶解液を飽和食塩水で洗 浄後、溶媒を留去し、油状の前記化合物(5-A) 4.31g(粗収率(3-クロロメチ ルピリジン塩酸塩より):86. 5%)を得た。得られたオイルをHPLC(条件1)で 分析すると、前記化合物(5-A)の面積%は72.8%であった。

[0065]

<実施例6>

[前記化合物 (5-A) の合成:実施例5のスケールアップ]

DMF250m1に1, 4ープタンジオール13.73g(0.1524mol)、3 ークロロメチルピリジン塩酸塩50.0g(0.3048m o 1)を加え、一19~-1 2℃でカリウムtertーブトキシド68.4g(0.6096mol)を20分割して添加 した。

[0066]

反応混合物をHPLC(条件1) で分析すると、3ークロロメチルピリジンおよび前記 化合物 (3-A) のピークが確認されたので、3-クロロメチルピリジンのピークおよび 前記化合物 (3-A) のピークが消失するまで、3-クロロメチルピリジン塩酸塩とカリ ウムtertーブトキシドを−10℃以下で添加した。

[0067]

追加した3-クロロメチルピリジン塩酸塩は8.0g(0.0366mol)、カリウ Atert-ブトキシドは23.9g(0.2130mo1)であった。反応混合物を固液分 離し、ケークをDMF125mlで洗浄、ろ洗液からDMFを減圧下に留去した。この濃 縮残液にジクロロメタン200mlを添加し、溶解液を飽和食塩水で洗浄後、溶媒を留去 し、油状の前記化合物(5 - A) 4 1. 0 g(粗収率(1, 4 - プタンジオールより): 98.8%)を得た。得られたオイルをHPLC(条件1)で分析すると、前記化合物(5-A) の面積%は68.8%であった。

[0068]

<実施例7> [前記化合物 (5-A) の合成: 1, 4-ブタンジオールモノカリウム塩-DMFスラリ ーに3-クロロメチルピリジン塩酸塩とカリウムtertープトキシドを交互に添加]

[0069]

DMF250m1に1, 4ープタンジオール13.73g(0.1524mol)を加 え、氷冷下カリウムtertープトキシド17.1g(0.1524mol)を添加し、室温 で2時間撹拌した。このスラリーに−15~−10℃で3-クロロメチルピリジン塩酸塩 5. 0g (30. 48mmol)、カリウムtertープトキシド3. 42g (30. 48m mol)を交互に添加し、これを5回繰り返した。これ以降の添加は、-16~-7℃で 3-クロロメチルピリジン塩酸塩5.0g(30.48mmol)、カリウムtertープト キシド6.84g(60.96mmol)を交互に添加し、これを5回繰り返し、全量で 3-クロロメチルピリジン塩酸塩50.0g(0.3048mol)、カリウムtertーブ トキシド51.3g(0.4572mol)を添加した。

[0070]

添加終了後、反応混合物をHPLC(条件1)で分析すると、3-クロロメチルピリジ ンおよび前記化合物 (3-A) のピークが確認されたので、3-クロロメチルピリジンの ピークおよび前記化合物(3-A)のピークが消失するまで、3-クロロメチルピリジン 塩酸塩とカリウムtertーブトキシドを0℃以下で添加した。

[0071]

追加した3-クロロメチルピリジン塩酸塩は2.65g(0.0366mol)、カリ ウムtertーブトキシドは4. 96g (0.0442mol) であった。反応混合物を固液 分離し、ケークをDMF125mlで洗浄、ろ洗液からDMFを減圧下に留去した。

[0072]

この濃縮残液にジクロロメタン200mlを添加し、溶解液を飽和食塩水で洗浄後、溶 媒を留去し、油状の前記化合物(5-A)40.9g(粗収率(1,4-ブタンジオール より):98.6%)を得た。得られたオイルをHPLC(条件1)で分析すると、前記 化合物 (5-A) の面積%は89.2%であった。

[0073]

得られた粗生成物2g(7.41mmol)をイソプロピルアルコール10gに溶解し 、溶解液に塩化水素ガス0.27g(7.41mmol)を吹き込んだ。混合物を10℃ に冷却し、析出した結晶をろ過、減圧乾燥して、前記化合物 (5-A)の1塩酸塩1.1 gを得た(収率:48.0%)。得られた結晶をHPLC(条件1)で分析すると、化合 物の面積%は97.5%であった。

[0074]

<実施例8>

[前記化合物 (5-A) の合成:1, 4ーブタンジオールーカリウムtertープトキシドー DMFスラリーに3-クロロメチルピリジン塩酸塩-DMF溶液を滴下して前記化合物(3-A) を生成させ、その反応混合物に3-クロロメチルピリジン塩酸塩を加えたスラリ ーにカリウムtert-ブトキシド-DMF溶液を滴下]

DMF100mlに1, 4-ブタンジオール13.73g(0.1524mol)を加 え、氷冷下カリウムtertープトキシド34.2g(0.3048mol)を添加し、5℃ 以下で30分撹拌した。このスラリーに4~10℃で3-クロロメチルピリジン塩酸塩2 5.0g(0.1524mol)のDMF(150ml)溶液を1.5時間かけて滴下し た。

[0075]

次に反応混合物に3-クロロメチルピリジン塩酸塩25.0g(0.1524mol) 、カリウムtert-ブトキシド17.1g(0.1524mol)を0℃以下で添加後、カ リウムtert-プトキシド17.1g(0.1524mol)のDMF(100ml)溶液 を−10~0℃で30分かけて滴下した。滴下終了後、反応混合物をHPLC(条件1) で分析すると、3-クロロメチルピリジンおよび前記化合物(3-A)のピークが確認さ れたので、3-クロロメチルピリジンのピークおよび前記化合物 (3-A) のピークが消 失するまで、3-クロロメチルピリジン塩酸塩とカリウムtert-ブトキシドを0℃以下で 添加した。

[0076]

追加した3-クロロメチルピリジン塩酸塩は6.5g(0.0396mol)、カリウ Atertープトキシドは8. 89g (0.0792mol) であった。反応混合物を固液分 離し、ケークをDMF150mlで洗浄、ろ洗液からDMFを減圧下に留去した。この濃 縮残液にジクロロメタン200mlを添加し、溶解液を飽和食塩水で洗浄後、溶媒を留去

し、油状の前記化合物(5-A) 43.2g (粗収率(3-クロロメチルピリジン塩酸塩 より):92.1%)を得た。得られたオイルをHPLC(条件1)で分析すると、前記 化合物 (5-A) の面積%は87.8%であった。

[0077]

<実施例9>

[前記化合物 (5-A) の合成:DMF-1, 4-ブタンジオールー3-クロロメチルピ リジン塩酸塩のスラリーにカリウムtert-ブトキシドのDMF溶液を滴下]

DMF200m1に1, 4ープタンジオール6.87g(0.0762mol)、3-クロロメチルピリジン塩酸塩25.0g(0.1524mo l)を加え、-11~-5℃ でカリウムtertープトキシド35.9g (0.3199mol)のDMF (100ml) 溶液を1.5時間かけて滴下した。室温で一晩熟成後、反応混合物をHPLC(条件1) で分析すると、前記化合物 (3-A) のピークが確認されたので、前記化合物 (3-A) のピークが消失するまで、3-クロロメチルピリジン塩酸塩とカリウムtertーブトキシド を0℃以下で添加した。追加した3-クロロメチルピリジン塩酸塩は2.5g(0.01 52mol)、カリウムtertーブトキシドは3.42g(0.0305mol)であった 。反応混合物を固液分離し、ケークをDMF150mlで洗浄、ろ洗液からDMFを減圧 下に留去した。この濃縮残液にジクロロメタン100mlを添加し、溶解液を飽和食塩水 で洗浄後、溶媒を留去し、油状の前記化合物(5-A)20.1g(粗収率(1,4-ブ タンジオールより):96.6%)を得た。得られたオイルをHPLC(条件1)で分析 すると、前記化合物(5-A)の面積%は80.3%であった。

[0078]

<実施例10>

[前記化合物 (5-A) の合成:実施例7のスケールアップ]

DMF750mlに1,4-ブタンジオール41.2g(0.457mol)を加え、 氷冷下カリウムtert-ブトキシド51.3g(0.457mol)を添加し、室温で1時 間撹拌した。このスラリーに-5~0℃で3-クロロメチルピリジン塩酸塩7.5g(4 5. 72mmol)、カリウムtertーブトキシド5. 1g(45. 45mmol)を交互 に添加し、これを10回繰り返した。これ以降の添加は、−6~−1℃で3−クロロメチ ルピリジン塩酸塩7.5g(45.72mmol)、カリウムtertープトキシド10.2 g (90.9mmol)を交互に添加し、これを10回繰り返し、全量で3-クロロメチ ルピリジン塩酸塩150.0g (0.9145mol)、カリウムtert-ブトキシド15 3.0g(1.364mo1)を添加した。

[0079]

添加終了後、反応混合物をHPLC(条件1) で分析すると、3-クロロメチルピリジ ンおよび前記化合物 (3-A) のピークが確認されたので、3-クロロメチルピリジンの ピークおよび前記化合物(3-A)のピークが消失するまで、3-クロロメチルピリジン 塩酸塩とカリウムtertーブトキシドを5℃以下で添加した。追加した3ークロロメチルピ リジン塩酸塩はなく、カリウムtert-ブトキシドは10.3g(91.79mmol)で あった。反応混合物を固液分離し、ケークをDMF300mlで洗浄、ろ洗液からDMF を減圧下に留去した。この濃縮残液にジクロロメタン500mlを添加し、溶解液を飽和 食塩水で洗浄後、溶媒を留去し、油状の前記化合物 (5-A) 111.9 g (粗収率 (1 ,4-ブタンジオールより):89.9%)を得た。得られたオイルをHPLC(条件1)で分析すると、前記化合物(5 - A)の面積%は93.9%であった。

[0080]

く実施例11>

[前記化合物 (7-A) の合成:反応溶媒-メタノール/アセトニトリル混液] メタノール/アセトニトリル=3:1(v / v) 混液50gに前記化合物(5-A) 1 0. 0g (36. 72mmol) とオクチルプロマイド70. 9g (0. 367mol) を加え、還流下135時間反応を行った。反応混合物をHPLC(条件2)で分析すると 、前記化合物(5-A)のピークは消失していた。上層のオクチルプロマイド層を分離し

、下層に酢酸エチルを添加して混合物を冷却、析出した結晶を−18℃で濾別、ケークを 酢酸エチル10mlで洗浄し、減圧乾燥して前記化合物(7-A)20.3g(粗収率: 83.9%)を得た。得られた結晶をHPLC(条件2)で分析すると、前記化合物(7 - A) のピークの面積%は91.4%であった。

[0081]

<実施例12>

[前記化合物 (7-A) の合成:反応溶媒-DMF]

DMF25mlに前記化合物 (5-A) 5.0g (18.36mmol) とオクチルブ ロマイド35.5g(0.184mol)を加え、50~55℃で86時間反応を行った 。反応混合物をHPLC(条件2)で分析すると、前記化合物(5-A)のピークは消失 していた。反応混合物からDMFとオクチルブロマイドを減圧下で留去し、油状の前記化 合物 (7-A) 12.9 g (粗収率:106.6%) を得た。得られたオイルをHPLC (条件2) で分析すると、前記化合物 (7-A) のピークの面積%は93.0%であった

[0082]

<実施例13>

[前記化合物 (7-A) の合成:無溶媒での反応、反応温度 45~55℃]

前記化合物 (5-A) 10.0g (36.72 mm o 1) にオクチルプロマイド70. 9g(0.3671mo1)を加え、49~52℃で50時間反応を行った。反応混合物 をHPLC(条件2)で分析すると、前記化合物(5-A)のピークは消失していた。反 応混合物を冷却し、析出結晶を室温で濾別、酢酸エチル20mlで結晶を洗浄し、減圧乾 燥して前記化合物(7-A)21.2g(粗収率:87.6%)を得た。得られた結晶を HPLC(条件2)で分析すると、前記化合物(7-A)のピークの面積%は93.3% であった。

[0083]

<実施例14>

[前記化合物 (7-A) の合成:無溶媒での反応、反応温度 75~80℃、エタノール/ 酢酸エチル混液で結晶化]

前記化合物 (5-A) 10.0g (36.72 mm o 1) にオクチルブロマイド70. 9g(0.3671mol)を加え、75~77℃で20時間反応を行った。反応混合物 をHPLC(条件2)で分析すると、前記化合物(5-A)のピークは消失していた。反 応混合物より上層のオクチルブロマイド層を分離し、下層にエタノール10mlを添加し て溶解し、溶解液を酢酸エチル200ml中に注加した。混合物を冷却し、析出した結晶 を-10℃で濾別、酢酸エチル10mlで結晶を洗浄、減圧乾燥して前記化合物(7-A) 17.4g(粗収率:71.9%)を得た。得られた結晶をHPLC(条件2)で分析 すると、前記化合物 (7-A) のピークの面積%は95.2%であった。

[0084]

<実施例15>

[前記化合物 (7-A) の合成:エタノール/酢酸エチル混液の比率を変更し、反応条件 を以下の通りにした他は実施例14と同様]

前記化合物 (5-A) 10.0g (36.72mmol) にオクチルブロマイド70. 9g(0.3671m01)を加え、75~77℃で20時間反応を行った。反応混合物 をHPLC(条件2)で分析すると、前記化合物(5-A)のピークは消失していた。反 応混合物にエタノール10mlを添加して静置すると、上層が前記化合物 (7-A) のエ タノール溶液層、下層がオクチルプロマイド層となり、下層を分離した。次に上層を酢酸 エチル500m1中に注加した。混合物を冷却し、析出結晶を5℃で濾別、酢酸エチル1 0mlで結晶を洗浄、減圧乾燥して前記化合物(7-A) 20.8g(粗収率:86.0 %)を得た。得られた結晶をHPLC(条件2)で分析すると、前記化合物(7-A)の ピークの面積%は90.8%であった。

[0085]

<実施例16>

[前記化合物 (7-A) の合成:エタノール/酢酸エチル混液の比率を変更し、反応条件 を以下の通りにした他は実施例14と同様。粗生成物をアセトニトリル/酢酸エチル混液 で再結晶〕

前記化合物 (5-A) 100.0g (0.367mol) にオクチルブロマイド709 . 1 g (3. 6 7 m o 1) を加え、7 5 ~ 7 8 ℃で 2 0 時間反応を行った。反応混合物を HPLC(条件2)で分析すると、前記化合物(5-A)のピークは消失していた。反応 混合物にエタノール97m1を添加して静置すると、上層が前記化合物(7-A)のエタ ノール溶液層、下層がオクチルブロマイド層となり、下層を分離した。次に上層を酢酸エ チル2900m1中に注加した。混合物を冷却し、析出結晶を3℃で濾別、酢酸エチル1 00mlで結晶を洗浄、減圧乾燥して前記化合物 (7-A) 215.8g (粗収率:89 . 3%)を得た。得られた結晶をHPLC(条件2)で分析すると、前記化合物(7-A)のピークの面積%は93.1%であった。

[0086]

得られた結晶212gをアセトニトリル592ml、酢酸エチル1953mlの混液で 再結晶を行い、前記化合物 (7-A) 192.1g (精製収率:90.6%) を得た。得 られた結晶をHPLC(条件2)で分析すると、前記化合物(7-A)のピークの面積% は96.4%であった。

[0087]

<実施例17>

[前記化合物 (7-A) の合成:3-クロロメチルピリジンのベンゼンスルホン酸塩から 前記化合物(5-A)を合成。前記化合物(5-A)を単離せずに前記化合物(7-A) を合成し

DMF35gに1, 4-プタンジオール3.2g(0.035mol)を加え、10~ 20℃でカリウムtert-ブトキシド3.9g(0.035mol)を添加した。このスラ リーに10~25℃で3-クロロメチルピリジン・ベンゼンスルホン酸塩20.0g(0 . 07mol)のDMF (55g)溶液を滴下し、同時にカリウムtertーブトキシド16 . 8g(0.15mol)を分割して添加した。添加終了後、反応混合物をHPLC(条 件1)で分析すると、3-クロロメチルピリジンおよび前記化合物(3-A)のピークが 確認されたので、3-クロロメチルピリジンおよび前記化合物(3-A)のピークが消失 するまで、カリウムtertーブトキシドを20℃以下で添加した。追加したカリウムtertー プトキシドは1.5g(0.01mol)であった。

[0088]

反応混合物より無機塩を濾別、ケークを10gのDMFで洗浄した。ろ洗液にオクチル ブロマイド96.0g(0.5mol)を添加、60℃で72時間反応を行った。反応混 合物をHPLC(条件2)で分析すると、前記化合物(5-A)のピークは消失していた 。反応混合物を固液分離し、ケークをDMF20gで洗浄、ろ洗液からDMFとオクチル ブロマイドを減圧下に留去し、油状の前記化合物(7-A)41.1g(粗収率(3-ク ロロメチルピリジン・ベンゼンスルホン酸塩より):89.2%)を得た。得られたオイ ルをHPLC(条件2)で分析すると、前記化合物(7-A)のピークの面積%は87. 8%であった。

[0089]

<実施例18>

[前記化合物(5-A)の合成:塩基をナトリウムーtertープトキシドに代え、反応条件 を以下の通りにした他は実施例7と同様]

DMF250mlに1,4-ブタンジオール13.73g(0.1524mol)を加 え、氷冷下ナトリウムtertープトキシド14.65g(0.1524mol)を添加し、 室温で1時間撹拌した。このスラリーに−15~−10℃で3-クロロメチルピリジン塩 酸塩5.0g(30.48mmol)、ナトリウムtertーブトキシド2.93g(30. 48mmol)を交互に添加し、これを5回繰り返した。これ以降の添加は、-16~-

7℃で3-クロロメチルピリジン塩酸塩5.0g(30.48mmol)、ナトリウムte rt-ブトキシド 5. 8 6 g (6 0. 9 7 m m o 1) を交互に添加し、これを 5 回繰り返し 、全量で3-クロロメチルピリジン塩酸塩50.0g(0.3048mol)、ナトリウ ムtert-プトキシド43.95g(0.4573mol)を添加した。

[0090]

添加終了後、反応混合物をHPLC(条件1) で分析すると、3-クロロメチルピリジ ンおよび前記化合物 (3-A) のピークが確認されたので、3-クロロメチルピリジンの ピークおよび前記化合物 (3-A) のピークが消失するまで、3-クロロメチルピリジン 塩酸塩とナトリウムtertーブトキシドを0℃以下で添加した。追加した3ークロロメチル ピリジン塩酸塩は2.5g(0.0152mol)、ナトリウムtertーブトキシドは2. 93g(0.0305mol)であった。反応混合物を固液分離し、ケークをDMF12 5 m l で洗浄、ろ洗液から D M F を減圧下に留去した。この濃縮残液にジクロロメタン 2 00mlを添加し、溶解液を飽和食塩水で洗浄後、溶媒を留去し、油状の前記化合物 (5 -A) 39.4g (粗収率 (1, 4-ブタンジオールより):94.9%) を得た。得ら れたオイルをHPLC(条件1)で分析すると、前記化合物(5-A)の面積%は88. 3%であった。

[0091]

<実施例19>

[前記化合物 (5-A) の合成:3-ピリジンメタノールベンゼンスルホン酸エステルを 使用した反応]

DMF15mlに1, 4-ブタンジオール0.9g(9.99mmol)を加え、氷冷 下カリウムtert-ブトキシド1. 13g(10.07mmol)を添加し、室温で1時間 撹拌した。このスラリーに−5~0℃で3-ピリジンメタノールベンゼンスルホン酸エス テル2.5g(10.03mmol)のDMF(5ml)溶液を滴下した。-5~0℃で 3 0 分撹拌後、反応混合物にカリウムtertーブトキシド1. 1 3 g (10. 0 7 mm o l)を-5~0℃で添加した。このスラリーに-5~0℃で3-ピリジンメタノールベンゼ ンスルホン酸エステル2.5g(10.03mmol)のDMF(5ml)溶液を滴下し た。

[0092]

滴下終了後、反応混合物をHPLC(条件1)で分析すると、3-ピリジンメタノール ベンゼンスルホン酸エステルのピークおよび前記化合物(3-A)のピークが確認された ので、3-ピリジンメタノールベンゼンスルホン酸エステルのピークおよび前記化合物(3-A) のピークが消失するまで、3-ピリジンメタノールベンゼンスルホン酸エステル 化合物とカリウムtertーブトキシドを0℃以下で添加した。追加した3-ピリジンメタノ ールベンゼンスルホン酸エステルは0.25g(1.00mmol)、カリウムtertーブ トキシドは 0. 2 2 g (1. 9 6 mm o 1) であった。反応混合物を固液分離し、ケーク をDMF10mlで洗浄、ろ洗液からDMFを減圧下に留去した。この濃縮残液にジクロ ロメタン20mlを添加し、溶解液を飽和食塩水で洗浄後、溶媒を留去し、油状の前記化 合物 (5-A) 2.4 g (粗収率 (1,4-ブタンジオールより):88.2%) を得た 。得られたオイルを HPLC (条件 $\mathrm{1}$)で分析すると、前記化合物($\mathrm{5-A}$)の面積%は 85.8%であった。

[0093]

<実施例20>

[下記構造式で示される化合物 (3-B) の合成:3-クロロメチルピリジン塩酸塩から 4-クロロメチルピリジン塩酸塩に代え、反応条件を以下の通りにした他は実施例1と同 様]

CH_2 —O— $(CH_2)_A$ —OH化合物 (3 - B)

DMF75mlに1, 4-ブタンジオール8.24g(91.43mmol)を加え、 氷冷下カリウムtertープトキシド10.3g(91.79mmol)を添加し、室温で1 時間撹拌した。このスラリーに-10~-5℃で4-クロロメチルピリジン塩酸塩1.5 g (9. 14mmol)、カリウムtert-ブトキシド1. 03g (9. 18mmol) を 交互に添加し、これを10回繰り返した。

[0094]

添加終了後、反応混合物をHPLC(条件1)で分析すると、4 ークロロメチルピリジ ンのピークが確認されたので、4ークロロメチルピリジンのピークが消失するまでカリウ ムtert-ブトキシドを10℃以下で添加した。追加したカリウムtert-ブトキシドは1. 03g(9.18mmol)であった。反応混合物を固液分離し、ケークをDMF20m l で洗浄、ろ洗液から DMFを減圧下に留去し油状の粗生成物 1 7. 0 gを得た。得られ たオイルをHPLC(条件1)で分析すると、前記化合物(3-B)の面積%は63.0 %であった。

[0095]

粗生成物を水30m1に溶解し、トルエンで洗浄した。その後、水層に食塩6gを加え 、ジクロロメタン20m1×2で抽出し、無水硫酸マグネシウムで脱水後、溶媒を留去し 、油状の前記化合物 (3-B) 9.21g (収率 (1,4-ブタンジオールより):57 . 2%)を得た。得られたオイルをHPLC(条件1)で分析すると、面積%は99. 4 %であった。(1 H-NMR(CDC 1 3): δ 1.6 5 - 1.8 0(4 H, m, - (C $\underline{\text{H}}$ (2) 2-) δ 2. 4 (1 H, s, O<u>H</u>) δ 3. 5 4 - 3. 5 8 (2 H, t, J = 5. 9 Hz, $C\underline{H_2}$) 、 δ 3. 66-3. 70 (2H, t, J=5. 9Hz, $C\underline{H_2}$) 、 δ 4. 5 3 (2 H, s, $C_{\underline{H_2}}$) , δ 7. 2 4 – 7. 2 6 (2 H, dd, J = 1. 5 Hz, 4. 5 Hz, arom $\overline{H} \times 2$), $\delta 8.55-8.57$ (2H, dd, J=1.5Hz, 4. 5 Hz, arom $\underline{H} \times 2$), MS (APCl): m/z=182 [M+H] +)

[0096]

<実施例21>

[下記構造式で示される化合物 (5-B) の合成:3-クロロメチルピリジン塩酸塩から 4-クロロメチルピリジン塩酸塩に代え、反応条件を以下の通りにした他は実施例7と同 様]

DMF49mlに1, 4-ブタンジオール2.7g(30.0mmol)を加え、氷冷 下カリウムtertープトキシド3.4g(30.0mmol)を添加し、室温で1時間撹拌 した。このスラリーに-5~-3℃で4-クロロメチルピリジン塩酸塩0.98g(6m mol)、カリウムtertープトキシドO.68g(6mmol)を交互に添加し、これを 5回繰り返した。これ以降の添加は、-5~-2℃で4-クロロメチルピリジン塩酸塩0

. 98g (6mmol)、カリウムtertーブトキシド1. 36g (12mmol)を交互 に添加し、これを5回繰り返し、全量で4-クロロメチルピリジン塩酸塩9.8g(60 mmol)、カリウムtertープトキシド10.2g(90mmol)を添加した。

[0097]

添加終了後、反応混合物をHPLC(条件1) で分析すると、4-クロロメチルピリジ ンおよび前記化合物 (3-B) のピークが確認されたので、4-クロロメチルピリジンの ピークおよび前記化合物 (3-B) のピークが消失するまで、4-クロロメチルピリジン 塩酸塩とカリウムtertーブトキシドを10℃以下で添加した。追加した4-クロロメチル ピリジン塩酸塩は2.0g(12mmol)、カリウムtertープトキシドは2.6g(2 4mmol)であった。反応混合物を固液分離し、ケークをDMF20mlで洗浄、ろ洗 液からDMFを減圧下に留去した。

[0098]

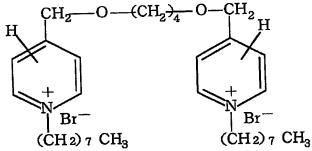
この濃縮残液に酢酸エチル50mlを添加し、溶解液を水で洗浄後、溶媒を留去し、黄 色結晶の前記化合物 (5-B) を得た。該化合物の結晶をHPLC(条件1) で分析する と、前記化合物 (5-B) の面積%は70.5%であった。得られた粗生成物5g(18 mmol) をイソプロピルアルコール23.3gで再結晶を行い、白色結晶の前記化合物 (5-B) 2. 7gを得た。 (m. p. 98. 6~100.2℃、1H-NMR (CDC 13) : δ 1. 75-1. 79 (4 H, m, - (C<u>H</u>₂)₂-), δ 3. 53-3. 57 (4 H, m, $C\underline{H}_2 \times 2$) , δ 4. 5 2 (4 H, s, $C\underline{H}_2 \times 2$) , δ 7. 2 3 - 7. 2 7 (4 H, dd, J = 0. 8 Hz, 6. 0 Hz, arom $\underline{H} \times 4$), $\delta 8$. 55-8. 57 (4H, dd, J=1. 6Hz, 6.0Hz, arom $\overline{H}\times 4$), MS (APC1):m/ z = 273 [M+H] +)

[0099]

<実施例22>

[下記構造式の化合物 (7-B) の合成:前記化合物 (5-B) を4-クロロメチルピリ ジン塩酸塩から誘導したものに代え、反応条件を以下の通りにした他は実施例3と同様]

化合物 (7 - B)



前記化合物 (5-B) 2.0g (7.34 mm o 1) にオクチルプロマイド21.3g (110.3mmol)を加え、70~80℃で53時間反応を行った。反応混合物をH PLC(条件2)で分析すると、前記化合物(5-B)のピークは消失していた。反応混 合物からオクチルプロマイドを減圧下で留去し、油状の前記化合物 (7-B) 5.2 g (粗収率:107.7%)を得た。得られたオイルをHPLC(条件2)で分析すると、化 合物 (7-B) のピークの面積%は81.3%であった。

[0100]

<実施例23>

[前記化合物 (5-B) の精製:塩酸塩での精製。(塩酸モル比:前記化合物 (5-B) に対して1.5)]

前記化合物 (5-B) 5.0g (18.36mmol、面積比90.5%) をイソプロ ピルアルコール15.0gに溶解し、溶解液に塩化水素ガス1.01g(27.70mm ol)を20~40℃で吹き込んだ。混合物を10℃に冷却し、析出した結晶をろ過、減 圧乾燥して、前記化合物 (5-B) の2塩酸塩4.4gを得た(収率:69.8%)。得 られた結晶をHPLC(条件1)で分析すると、前記化合物(5-B)の面積%は97.

9%であった。

[0101]

<実施例24>

[前記化合物 (5-B) の精製:塩酸塩での精製。(塩酸モル比:前記化合物 (5-B) に対して2.0)]

前記化合物 (5-B) 5.0g (18.36mmol、面積比90.5%) をイソプロ ピルアルコール15.0gに溶解し、溶解液に塩化水素ガス1.34g(36.75mm ol)を20~40℃で吹き込んだ。混合物を10℃に冷却し、析出した結晶をろ過、減 圧乾燥して、前記化合物 (5-B) の2塩酸塩5.7gを得た(収率:90.5%)。得 られた結晶をHPLC(条件1)で分析すると、前記化合物(5-B)の面積%は96. 1%であった。

[0102]

<実施例25>

[前記化合物 (5-B) の精製:塩酸の吹き込み温度を 60~65℃に代え、反応条件を 以下の通りにした他は実施例23と同様]

前記化合物 (5-B) 15.0g (55.08 mm o 1、面積比90.5%) をイソプ ロピルアルコール45.0gに溶解し、溶解液に塩化水素ガス4.0g(0.1097m o 1)を60~65℃で吹き込んだ。混合物を5℃に冷却し、析出した結晶をろ過、減圧 乾燥して、前記化合物(5-B)の2塩酸塩17.2gを得た(収率:90.5%)。得 られた結晶をHPLC(条件1)で分析すると、前記化合物(5-B)の面積%は97. 9%であった。

[0103]

<実施例26>

[前記化合物 (5-B) の精製:硫酸塩での精製(硫酸モル比:前記化合物 (5-B) に 対して1.0)]

前記化合物 (5-B) 15.0g (55.08mmol、面積比90.5%) をイソプ ロピルアルコール 2 2. 5 g に溶解し、溶解液に 9 8 %硫酸 5. 5 g (5 4. 9 6 mm o 1)を70~75℃で滴下した。混合物を5℃に冷却し、析出した結晶をろ過、減圧乾燥 して、前記化合物 (5-B) の 2 硫酸塩 17.2 g を得た(収率: 47.5%)。得られ た結晶をHPLC(条件1)で分析すると、前記化合物(5-B)の面積%は94.6% であった。

[0104]

< 実施例27>

[前記化合物 (5-B) の精製:硫酸塩での精製(硫酸モル比:前記化合物 (5-B) に 対して1.5)]

前記化合物 (5-B) 10.0g (36.72 mm o l、面積比90.5%) をイソプ ロピルアルコール 20mlに溶解し、溶解液に98%硫酸5.5g(54.96mmol)を45~60℃で滴下した。混合物を5℃に冷却し、析出した結晶をろ過、減圧乾燥し て、前記化合物 (5-B) の 2 硫酸塩 10.6 gを得た(収率:61.6%)。得られた 結晶をHPLC(条件1)で分析すると、前記化合物(5-B)の面積%は94.9%で あった。

[0105]

<実施例28>

[前記化合物 (5-B) の精製:硫酸塩での精製(硫酸モル比:前記化合物 (5-B) に 対して2.0)]

前記化合物 (5-B) 20.0g (73.43 mm o l、面積比90.5%) をイソプ ロピルアルコール40mlに溶解し、溶解液に98%硫酸14.7g(0.1468mo 1)を60~80℃で滴下した。混合物を5℃に冷却し、析出した結晶をろ過、減圧乾燥 して、前記化合物 (5-B) の 2 硫酸塩 27.5 gを得た(収率: 79.9%)。得られ た結晶をHPLC(条件1)で分析すると、前記化合物(5-B)の面積%は94.7% であった。

[0106]

<実施例29>

[前記化合物 (5-B) の合成:1, 4-ブタンジオールのモノナトリウム塩スラリーに 4-クロロメチルピリジン塩酸塩-DMFスラリーとナトリウム-tert-ブトキシドのD MF溶液を同時に滴下]

DMF80mlに1, 4-プタンジオール8. 43g(0.0935mol)を加え、 氷冷下ナトリウムtertープトキシド9.0g(0.0936mol)を添加し、室温で1 時間撹拌した。このスラリーに 0~5℃で4-クロロメチルピリジン塩酸塩 34.1g(45.72mmol) / DMF100mlのスラリーとナトリウムtertーブトキシド37 . 0g(0.3850mol)/DMF60mlの溶液を同時に滴下した。

[0107]

適下終了後、室温で1時間反応して、反応混合物をHPLC(条件1)で分析すると、 4-クロロメチルピリジンのピークは検出されず、前記化合物(3-B)のピークもほぼ 消失した。反応混合物を固液分離し、ケークをDMF60m1で洗浄、ろ洗液からDMF を減圧下に留去した。得られた残液28.3gにイソプロピルアルコール84.9gを加 えて溶解し、溶解液に塩化水素ガス 6.9 g (0.1892 m o l) を 60 ~ 65℃で吹 き込んだ。混合物を5℃に冷却し、析出した結晶をろ過、イソプロピルアルコール14. 2mlで結晶を洗浄して、前記化合物(5-B)の2塩酸塩の湿体36.1gを得た。得 られた湿体を水18.1gで溶解後、液苛性ソーダでpH10~11.5に調整し、トル エン100mlで抽出、トルエン層を水20mlで洗浄後、トルエンを減圧下に留去して 油状の前記化合物 (5-B) 22.2g (収率 (1,4-ブタンジオールより):87. 2%) を得た。得られたオイルをHPLC(条件 1)で分析すると、前記化合物(5-B) の面積%は97.5%であった。

[0108]

<実施例30>

[前記化合物 (7-B) の合成:精製した前記化合物 (5-B) を使用し、反応条件を以 下の通りにした他は実施例14と同様]

前記化合物 (5-B) 20.0g (0.0734mol、HPLC (条件1):98. 2面積%) にオクチルブロマイド141.8g(0.7343mol) を加え、75~7 8℃で20.5時間反応を行った。反応混合物をHPLC(条件2)で分析すると、前記 化合物 (5-B) のピークは消失していた。反応混合物にアセトニトリル19.3mlを 添加して静置すると、上層が前記化合物 (7-B) のアセトニトリル溶液層、下層がオク チルブロマイド層となり、下層を分離した。次に上層を80℃10Torrまで減圧濃縮 し、油状の前記化合物 (7-B) 44.9g (粗収率:93.0%) を得た。得られた油 状物をHPLC(条件2)で分析すると、前記化合物(7-B)のピークの面積%は97 . 5%であった。(1 H-NMR(6 -DMSO):δ0.86-0.90(6H, t, J=5.5 Hz, $C\underline{H}_3 \times 2$), $\delta 1.26-1.35$ (20H, m, - ($C\underline{H}_2$)₅-× 2) , δ 1. 80-1. 85 (4H, m, - (CH₂) 2-×2) , δ 2. 05-3. 02 (4 H, m, $C_{\underline{H}_2} \times 2$), δ 3. 72-3. 75 (4 H, m, $C_{\underline{H}_2} \times 2$), δ 4. 68 -4.72 (4 \overline{H} , m, C $\underline{H}_2 \times 2$), $\delta 4.85$ (4H, s, C $\underline{H}_2 \times 2$), $\delta 8.13$ (4 H, dd, J = 0.8 Hz, 6.5 Hz, $a rom H \times 4$), $\delta 8.85$ (4 H, d d, J = 1. 6 Hz, 6. 5 Hz, arom $\underline{H} \times 4$)

[0109]

試験例1<本発明の前記化合物 (7-A) の各種細菌に対する静菌活性> 対照化合物には塩化ベンザルコニウムを用いて最小発育阻止濃度(MIC)を測定した

最小発育阻止濃度(MIC)の測定は一般的なプロス希釈法に従い、ニュトリエントプ ロスを用いて、菌懸濁濃度が10°cell/mlになるように調整した定常期状態の菌 液を段階希釈した薬剤溶液と混合し、37℃、24時間静置培養後、増殖の有無によりM IC値を決定した。

供試菌としてグラム陰性菌10種およびグラム陽性菌6種を用いた。その結果を表1に 示す。

[0110]

表1:静菌スペクトル

及1. HP四八 () ()	MIC (μ M)	
供試菌:細菌類	化合物 (7 – A)	対照化合物 a)
Pseudomonas aeruginosa ATCC 27583	6.25	51.2
Pseudomonas aeruginosa ATCC 10145	6.25	51.2
Pseudomonas aeruginosa IFO 3080	6.25	102.4
Klebsiella pneumoniae ATCC 4352	1.8	12.8
Klebsiella pneumoniae ATCC 13883	1.8	102.4
Proteus rettgeri NIH 96	3.6	51.2
Proteus vulgaris ATCC 13315	3.6	16.4
Proteus mirabilis IFO 3849	6.25	204.8
Escherichia coli K12 OUT 8401	0.9	12.8
Escherichia coli K12 W3110	0.9	25.6
Bacillus subtilis IFO 3134	0.5	6.4
Bacillus subtilis ATCC 6633	0.45	6.4
Bacillus cereus IFO 3001	0.45	6.4
Micrococcus Iuteus IFO 12708	0.2	6.4
Staphylococcus aureus IFO 12732	0.45	6.4
Staphylococcus aureus JCI (MRSA)	0.4	12.8

a) ベンザルコニウム:塩化ベンザルコニウム

[0111]

試験例2<本発明の化合物(7-A)の各種細菌に対する殺菌活性(MBC)> 対照化合物には、ヨウ化ベンザルコニウムを用いた。供試菌としてグラム陰性菌 5種お よびグラム陽性菌4種を用い、前記と同様にして最小殺菌濃度(MBC)を測定した。そ の結果を表2に示す。

[0112]

表2:殺菌スペクトル

表2:殺菌スペクトル	MBC (μ M) a)	
供試菌:細菌類	化合物 (7 - A)	対照化合物 ^{b)}
Pseudomonas aeruginosa ATCC 27583	3.6	204.8
Klebsiella pneumoniae ATCC 13883	3.6	102.4
Proteus rettgeri NIH 96	3.6	51.2
Escherichia coli K12 OUT 8401	1.8	51.2
Escherichia coli K12 W3110	1.8	204.8
Bacillus subtilis IFO 3134	0.9	1.6
Bacillus subtilis ATCC 6633	0.9	0.8
Bacillus cereus IFO 3001	0.9	25.6
Staphylococcus aureus IFO 12732	0.9	6.4

- a) MBC は希釈法で行った。30℃、30分。
- b) ベンザルコニウム:ヨウ化ベンザルコニウム

[0113]

試験例3<本発明の化合物(7-A)の真菌に対する最小発育阻止濃度(MIC)の測定

対照化合物にはTBZ(2-(4'ーチアゾリル)ベンズイミダゾール)を用いた。最 小発育阻止濃度(MIC)の測定は、一般的なプロス希釈法に従い、サプロー培地を用い 、前培養した供試菌を湿潤剤添加殺菌水で胞子液を調製した。希釈薬剤溶液1mlと胞子 液1mlを混合し、インキュベーダー中で30℃、1週間培養後、増殖の有無を濁度で判 定し、濁度を生じていないところをMICとした。その結果を表3に示す。

[0114]

表3:抗黴スペクトル

表3:抗敏スペクトル		
	MIC (μ M) ^{a)}	
供試菌:細菌類	化合物 (7 – A)	対照化合物
Aspergillus niger TSY 0013	3.6	102.4
Aspergillus niger IFO 6341	3.6	25.6
Aspergillus terreus IFO 6346	3.6	25.6
Aureobasidium pullulans IFO 6353	3.6	0.8
Chaetomium globosum IFO 6347	3.6	3.2
Cladosporium cladosporioides IFO 6348	3.6	3.2
Gliocladium virides IFO 6355	3.6	3.2
Penicillium funiculosum IFO 6345	3.6	1.6
Rhizopus nigricans SN 32	6.25	102.4 <
Trichoderma virides IFO 30498	6.25	51.2

a) MIC はサブロー培地を用い、ブロス希釈法で測定した。30 ℃、7 日間。

[0115]

試験例4<本発明の前記化合物(7-B)の各種細菌に対する静菌活性> 前記試験例1と同様にして表4に記載の結果を得た。

表4:静菌スペクトル

長4:静囷スペクトル	MIC (μ M)	
供試菌:細菌類	化合物 (7 – B)	対照化合物 a)
Pseudomonas aeruginosa ATCC 27583	3.6	51.2
Pseudomonas aeruginosa ATCC 10145		51.2
Pseudomonas aeruginosa IFO 3080	6.25	102.4
Klebsiella pneumoniae ATCC 4352	1.8	12.8
Klebsiella pneumoniae ATCC 13883	3.6	102.4
Proteus rettgeri NIH 96	3.6	51.2
Proteus vulgaris ATCC 13315	3.6	16.4
Proteus mirabilis IFO 3849	6.25	204.8
Escherichia coli K12 OUT 8401	0.9	12.8
Escherichia coli K12 W3110	0.9	25.6
Bacillus subtilis IFO 3134	0.45	6.4
Bacillus subtilis ATCC 6633	0.45	6.4
Bacillus cereus IFO 3001	0.45	6.4
Micrococcus Iuteus IFO 12708	0.2	6.4
Staphylococcus aureus IFO 12732	0.45	6.4
Staphylococcus aureus JCI (MRSA)	0.45	12.8

a) ベンザルコニウム:塩化ベンザルコニウム

[0116]

試験例5<本発明の化合物(7-B)の各種細菌に対する殺菌活性(MBC)> 前記試験例2と同様にして表5に記載の結果を得た。

表5:殺菌スペクトル

	25 2)
MBC $(\mu \text{ M})^{a}$	
化合物 (7 - B)	対照化合物 ^{b)}
3.6	204.8
3.6	102.4
3.6	51.2
1.8	51.2
1.8	204.8
0.9	1.6
0.9	0.8
0.9	25.6
0.9	6.4
	化合物 (7 - B) 3.6 3.6 3.6 1.8 1.8 0.9 0.9 0.9

- a) MBC は希釈法で行った。30℃、30分。
- b) ベンザルコニウム:ョウ化ベンザルコニウム

[0117]

試験例6<本発明の化合物(7-B)の真菌に対する最小発育阻止濃度(MIC)の測定

前記試験例3と同様にして表6に記載の結果を得た。

表6:抗黴スペクトル

表 6: 抗	MIC $(\mu M)^a$	
供試菌:細菌類	化合物 (7 - B)	
Aspergillus niger TSY 0013	3.6	102.4
Aspergillus niger IFO 6341	3.6	25.6
Aspergillus terreus IFO 6346	3.6	25.6
Aureobasidium pullulans IFO 6353	3.6	0.8
Chaetomium globosum IFO 6347	3.6	3.2
Cladosporium cladosporioides IFO 6348	3.6	3.2
Gliocladium virides IFO 6355	3.6	3.2
Penicillium funiculosum IFO 6345	3.6	1.6
Rhizopus nigricans SN 32	6.25	102.4 <
Trichoderma virides IFO 30498	6.25	51.2

a) MIC はサブロー培地を用い、ブロス希釈法で測定した。30℃、7日間。

[0118]

次に、本発明の(請求項1)の実施形態を列挙する。

[請求項2] 前記一般式(1)で表わされる化合物と前記一般式(4)で表わされる化合物とが同一 である請求項1に記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

〔請求項3〕

前記一般式(1)と前記一般式(4)における R_1 および R_4 が、 CH_2 基であり、 R_2 お よびR₅が、水素原子である請求項1に記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

[請求項4]

前記一般式(2)で表されるジオール類が、1,4-プタンジオールである請求項1に 記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

「請求項5〕

前記一般式 (1) ~ (7) における R_1 および R_4 が、 CH_2 基であり、 R_2 および R_5 が 水素原子であり、 R_3 が、炭素数 $2\sim 1$ 2 の直鎖もしくは分岐のアルキル基であり、A \sharp よびBが塩素原子、臭素原子またはヨウ素原子であり、XおよびYが塩素アニオン、臭素 アニオン、ヨウ素アニオン、低級アルキルスルホニルオキシアニオン、置換もしくは無置 換のベンゼンスルホニルオキシアニオン、低級アルキルカルポキシアニオン、置換もしく は無置換のベンゼンカルボキシアニオンまたはアセトキシアニオンであり、mおよびnが 0~1である請求項1に記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

〔請求項6〕

前記AおよびBが、塩素原子であり、前記XおよびYが塩素アニオン、ベンゼンスルホ ニルオキシアニオンまたはアセトキシアニオンである請求項5に記載の殺菌性ピリジン化

合物の製造方法。

[請求項7]

前記強塩基が、アルカリ金属またはその水素化物、アルキルリチウム、フェニルリチウ ムおよびアルカリ金属アルコキサイドのうちの少なくとも1種である請求項1に記載の殺 菌性ピリジン化合物の製造方法。

〔請求項8〕

前記強塩基が、ナトリウムターシャリブトキサイドもしくはカリウムターシャリブトキ サイドである請求項1に記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

[請求項9]

前記反応を溶媒中で行ない、該溶媒が、非プロトン性極性溶媒である請求項1に記載の 殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

[請求項10]

前記溶媒が、ジメチルホルムアミドである請求項9に記載の殺菌性ピリジン化合物の製 造方法。

〔請求項11〕

前記一般式 (3) で表される化合物を単離することなく、連続的に一般式 (4) で表さ れる化合物と反応させる請求項1に記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

[請求項12]

前記一般式 (3) における R_1 が、炭素数 $1 \sim 4$ の直鎖もしくは分岐のアルキル基であ り、R2が、水素原子、ハロゲン原子、低級アルキル基または低級アルコキシ基であり、 R_3 が、炭素数 $2\sim 1$ 2 の直鎖もしくは分岐のアルキル基である請求項 1 に記載の殺菌性 ピリジン化合物の製造方法。

[請求項13]

前記R₁がCH₂基であり、R₂が水素原子である請求項12に記載の殺菌性ピリジン化 合物の製造方法。

[請求項14]

前記 R_1 が、 CH_2 基であり、 R_2 が、水素原子であり、 R_3 が、炭素数4の直鎖のアルキ ル基である請求項12に記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

前記 R_1 が、炭素数 $1\sim4$ の直鎖もしくは分岐のアルキル基であり、前記 R_2 が水素原子 、ハロゲン原子、低級アルキル基または低級アルコキシ基であり、前記R3が、炭素数2 $\sim 1~2$ の直鎖もしくは分岐のアルキル基であり、 R_4 が炭素数 $1\sim 4$ の直鎖もしくは分岐 のアルキル基であり、前記R5が、水素原子、ハロゲン原子、低級アルキル基または低級 アルコキシ基である請求項1に記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

[請求項16]

前記 R_1 および R_4 が、 CH_2 基であり、前記 R_2 および R_5 が、水素原子である請求項15 に記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

[請求項17]

前記R3が、炭素数4の直鎖のアルキル基である請求項15に記載の殺菌性ピリジン化 合物の製造方法。

[請求項18]

前記 R_6 が、炭素数 $1\sim 1$ 8の直鎖もしくは分岐のアルキル基であり、前記Zが、塩素 原子、臭素原子またはヨウ素原子である請求項1に記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方 法。

[請求項19]

前記R6が、炭素数8の直鎖のアルキル基である請求項18に記載の殺菌性ピリジン化 合物の製造方法。

[請求項20]

前記R6が、炭素数8の直鎖のアルキル基であり、前記Zが、臭素原子である請求項1 8に記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

[請求項21]

前記一般式(5)で表されるピリジン化合物と前記一般式(6)で表されるハロゲン化 合物もしくはスルホン酸エステル化合物の反応に使用する溶媒が、低級脂肪族アルコール または非プロトン性極性溶媒である請求項1に記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。 [請求項22]

前記溶媒が、ジメチルホルムアミドである請求項21に記載の殺菌性ピリジン化合物の 製造方法。

[請求項23]

前記溶媒を使用せず、前記一般式(6)で表されるハロゲン化合物もしくはスルホン酸 エステル化合物を過剰に使用する請求項1に記載の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

[請求項24]

前記一般式(5)で表されるピリジン化合物を単離することなく、前記一般式(6)で 表されるハロゲン化合物もしくはスルホン酸エステル化合物と反応させる請求項1に記載 の殺菌性ピリジン化合物の製造方法。

【産業上の利用可能性】

[0119]

本発明によれば、入手の容易なピリジン化合物を出発原料として、簡便、かつ安価に新 規な殺菌性ピリジン化合物を提供することができる。

【書類名】要約書

【要約】

入手の容易なピリジン化合物を出発原料として、簡便、かつ安価に新規な殺菌 【課題】 性ピリジン化合物を提供すること。

下記一般式(7)で表わされる殺菌性ピリジン化合物の製造方法。 【解決手段】

一般式(7)

【選択図】 なし 特願2004-142749

出願人履歴情報

識別番号

[501046958]

1. 変更年月日

2001年 2月 1日

[変更理由]

新規登録

住 所

徳島県徳島市川内町富吉230-2

氏 名

高麗 寛紀

特願2004-142749

出願人履歴情報

識別番号

[595137941]

1. 変更年月日 [亦再理由]

2004年 1月16日

[変更理由]

住所変更

住 所氏 名

埼玉県八潮市大字新町29番地

タマ化学工業株式会社